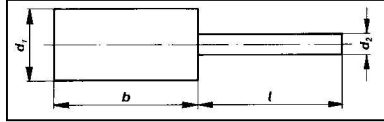


### Form 510

Form ZY entsprechend DIN 69170; EKR-Standard

Einsatzgebiet: vergütete Stähle, legierte Stähle, Gußeisen, Temper- u. Stahlguß

Schnittgeschwindigkeit:  $V = \text{ca. } 30 - 50 \text{ m/s}$



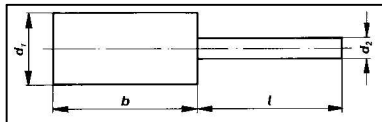
Abmessung mm $d_1$ b	Schaft mm $d_2$ l	Qualität			Artikel- Nummer	VE
10 x 20	6 x 40	EKR 60	N	V4	70100460	20
10 x 32	6 x 40	EKR 60	N	V4	70101182	20
16 x 20	6 x 40	EKR 46	N	V4	70101188	20
16 x 32	6 x 40	EKR 46	N	V4	70101426	20
20 x 25	6 x 40	EKR 36	N	V4	70101904	20
20 x 32	6 x 40	EKR 36	N	V4	70100645	20
25 x 25	6 x 40	EKR 36	N	V4	70101523	20
25 x 32	6 x 40	EKR 36	N	V4	70100659	20
32 x 32	6 x 40	EKR 30	N	V4	70103232	20

### Form 510

Form ZY entsprechend DIN 69170; NK-Ba-Standard

Einsatzgebiet: hoch- und höchstlegierte Stähle, hitze- und säurebeständige Stähle, Sphäroguß, Temperguß, hochlegierter Stahlguß

Schnittgeschwindigkeit:  $V = \text{ca. } 40 - 50 \text{ m/s}$



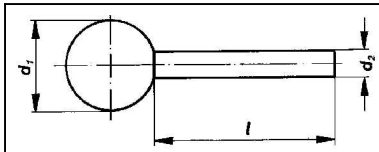
Abmessung mm $d_1$ b	Schaft mm $d_2$ l	Qualität			Artikel- Nummer	VE
16 x 32	6 x 40	NK 24	QU	BA 64	70101729	20
25 x 32	6 x 40	NK 24	QU	BA 64	70101735	20
50 x 20	6 x 40	NK 24	QU	BA 64	70101789	20

### Form 580

Form KU entsprechend DIN 69170; EKR-Standard

Einsatzgebiet: vergütete Stähle, legierte Stähle, Gußeisen, Temper- u. Stahlguß

Schnittgeschwindigkeit:  $V = \text{ca. } 30 - 50 \text{ m/s}$



Durchmesser mm $d_1$	Schaft mm $d_2$ l	Qualität			Artikel- Nummer	VE
20	6 x 40	EKR 36	N	V4	70130024	20
32	6 x 40	EKR 30	N	V4	70130059	20