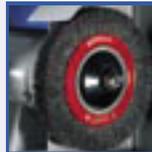




Stationär

- Tischentgrater
- Doppelschleifblock
- Spezialentgratmaschinen



Rundbürsten

- mit gezopftem Draht
- mit gewelltem Draht
- mit Schleifborstenbesatz



Pinselfürsten

- für Bürstkopf zur Schnittkantenbearbeitung



Wichtig!

Bitte bei jeder Bestellung die gewünschte Bohrung (4-stellige Nummer) angeben. Ansonsten wird die Bürste mit der Standardbohrung „B min“ geliefert.

Standardbohrungen für einreihige Bürsten

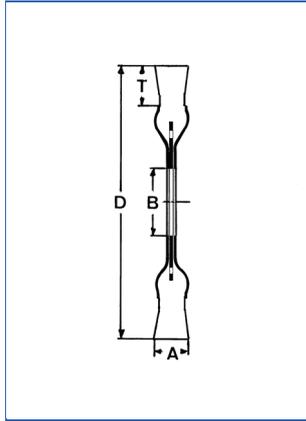
Bürsten-Ø	Bohrung-Ø mm	13	15,9	16	19	20	22,2	25,4	30	31,8	32	35	38	40	44,4	50,8
mm	Zoll	Zoll	5/8"		3/4"		7/8"	1"		1 1/4"		1 3/8"				2"
75	3"		7113													
100	4"		7213	7215	7216	7219	7220									
125	5"		7213	7215	7216	7219	7220	7222**	7225**	7230**	7231**					
150	6"		7413	7415	7416	7419	7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435**		7440**	7444**
178	7"		7413	7415	7416	7419	7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435**	7438**		
200	8"					7619	7620	7622	7625	7630	7631	7632	7635	7638**		7642*
250	10"						7720	7722	7725	7730	7731	7732	7735		7740	7742*
300	12"							7925	7930	7931	7932	7935		7940		7942*
350	14"									7931	7932	7935		7940		7942*

* durch 4-M-Adapter reduzierbar, mit Keilnuten

** nur für REFILL-Einzelringe

Standardbohrungen für mehrreihige Bürsten

R-Ø	Rohr	Bohrung-Ø mm	9,53	10	12,7	13	16	19	20	22,2	25,4	30	31,8	32	35	40	50,8
mm		Zoll	3/8"		1/2"		5/8"	3/4"		7/8"	1"		1 1/4"		1 3/8"		2"
20			8109	8110	8112	8113	8116										
30			8209	8210	8212	8213	8216	8219	8220	8222	8225						
50,8					8412	8413	8416	8419	8420	8422	8425	8430	8431	8432	8435		
80							8616	8619	8620	8622	8625	8630	8631	8632	8635	8640	8642
100							8716	8719	8720	8722	8725	8730	8731	8732	8735	8740	8742
120											8825	8830	8831	8832	8835	8840	8842

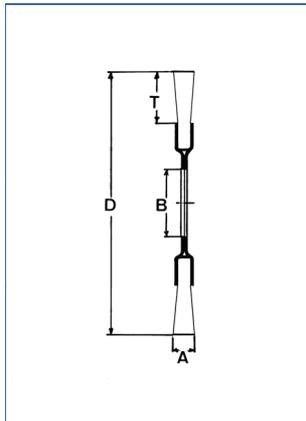


Rundbürsten, gezopfter Draht

aggressive Ausführung

Einsatzbereich allgemein	Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entschlacken, Entzundern, Reinigen
Einsatzbereich speziell	Für extremen Einsatz mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten. Wir haben für die vorkommenden Anwendungen die optimale Zopfrichtung vorgesehen.

Maße [mm]							Bohrung [mm]		Adapter	max. min ⁻¹	Stand. Verp.	Stahldraht	Stahldraht	Stahldraht	Rostfreier Stahldraht
D	A	T	B min.	B max.	R	0,35 mm Best.-Nr.	0,50 mm Best.-Nr.	0,80 mm Best.-Nr.				0,50 mm Best.-Nr.			
150	13	37	22,2			K	12.000	1			0002-641 131	0002-641 151	0002-641 181	0002-641 351	
178	13	42	22,2			K	12.000	1			0002-653 131	0002-653 151	0002-653 181	0002-653 351	
200	13	42	20	40		4-M	8.500	1			0002-664 131	0002-664 151	0002-664 181		
200	26	42			50,8		8.500	1				0002-664 152			
200	35	42			50,8		8.500	1				5462-664 153			
250	15	42	25,4	40	50,8	4-M	4.500	2			0002-676 131	0002-676 151	0002-676 181		
300	18	55	25,4	40	50,8	4-M	3.600	2			0002-686 131	0002-686 151	0002-686 181		



Rundbürsten, gewellter Draht

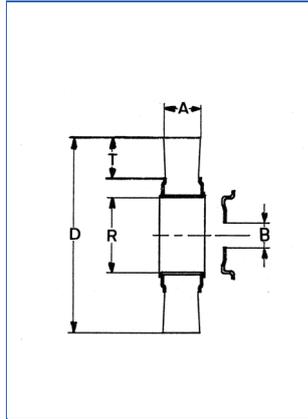
einreihig, aggressive Ausführung

Einsatzbereich allgemein	Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entzundern, Mattieren, Reinigen
Einsatzbereich speziell	Speziell für Entgratungsarbeiten geeignet.

Maße [mm]							Bohrung* [mm]		Adapter	max. min ⁻¹	Stand. Verp.	Stahldraht	Stahldraht	Rostfreier Stahldraht	Rostfreier Stahldraht
D	A	T	B min.	B max.	R	0,20 mm Best.-Nr.	0,30 mm Best.-Nr.	0,20 mm Best.-Nr.				0,30 mm Best.-Nr.			
75	11	15	13				10.000	1			0002-511 141	0002-511 161	0002-511 341	0002-511 361	
100	13	23	13	20			8.000	1				0002-522 161	0002-522 341	0002-522 361	
100	13	23	13	30			8.000	1			0002-522 141				
125	15	35	13	20			6.000	1				0002-532 161	0002-532 341	0002-532 361	
125	15	13	13	20			6.000	1			0002-532 141				
150	16	32	13	32			6.000	1			0002-544 141	0002-544 161	0002-544 341	0002-544 361	
178	18	45	13	32			6.000	1			0002-554 141	0002-554 161	0002-554 341	0002-554 361	
200	19	38	19	40	50,8	4-M	4.500	1			0002-566 141	0002-566 161	0002-566 341	0002-566 361	
250	22	35	20	40	50,8	4-M	3.600	2			0002-576 141	0002-576 161	0002-576 341	0002-576 361	
300	26	58	25,4	40	50,8	4-M	3.000	2			0002-587 141	0002-587 161	0002-587 341	0002-587 361	

*Andere Bohrungen auf Anfrage!

Das Maß „A“ kann je nach Drahtausführung und -stärke variieren.



Rundbürsten, gewellter Draht

mehrfreihig, aggressive Ausführung

Einsatzbereich allgemein	Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entzundern, Mattieren, Reinigen
Einsatzbereich speziell	Universelle Bürste für alle mittelschweren Bürstarbeiten. Mehrreihige Bürsten sind aufgrund ihrer Arbeitsbreite optimal für das Bearbeiten großflächiger Teile.

Maße [mm]			Bohrung* [mm]		max. Stand. min ⁻¹	Stand. Verp.	Stahldraht	Stahldraht	Stahldraht	Stahldraht	
D	A	T	B min.	B max.			R	0,20 mm Best.-Nr.	0,30 mm Best.-Nr.	0,35 mm Best.-Nr.	0,50 mm Best.-Nr.
75	19	16			20	10.000	1	9902-511 142	9902-511 162		
100	20	23	20		30	8.000	1	9902-522 142	9902-522 162		
100	28	23	20		30	8.000	1	9902-522 143	9902-522 163		
125	22	30	20		30	6.000	1	9902-532 142	9902-532 162		
125	30	30	20		30	6.000	1	9902-532 143	9902-532 163		
150	21	25	31,75		50,8	6.000	1	9902-544 441	9902-544 461	9902-544 471	9902-544 491
150	30	25	31,75		50,8	6.000	1	9902-544 442 *	9902-544 462 *	9902-544 472 *	9902-544 492 *
150	30	29	31,75		50,8	6.000	1	9902-544 142	9902-544 162	9902-544 172	9902-544 192
150	37	29	31,75		50,8	6.000	1	9902-544 143	9902-544 163	9902-544 173	9902-544 193
178	23	38	31,75		50,8	6.000	1	9902-554 441	9902-554 461	9902-554 471	9902-554 491
178	32	38	31,75		50,8	6.000	1	9902-554 142	9902-554 162	9902-554 172	9902-554 192
178	38	38	31,75		50,8	6.000	1	9902-554 143	9902-554 163	9902-554 173	9902-554 193
200	20	38	31,75		80	4.500	1	9902-566 441	9902-566 461	9902-566 471	9902-566 491
200	30	38	31,75		80	4.500	1	9902-566 142	9902-566 162	9902-566 172	9902-566 192
200	38	38	31,75		80	4.500	1	9902-566 143	9902-566 163	9902-566 173	9902-566 193
250	28	47	20	50,8	100	3.600	1	9902-576 142	9902-576 162		9902-576 192
250	38	47	20	50,8	100	3.600	1	9902-576 143	9902-576 163	9902-576 173	9902-576 193
250	55	47	20	50,8	100	3.600	1		9902-576 464	9902-576 474	
300	32	50	25,4	50,8	120	3.000	2	9902-587 142	9902-587 162		9902-587 192
300	44	50	25,4	50,8	120	3.000	1	9902-587 143	9902-587 163		9902-587 193

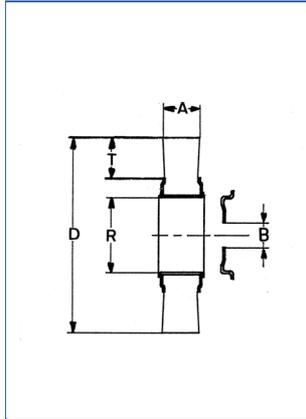
*Andere Bohrungen auf Anfrage!

Ein besonderer Vorteil für den universellen Einsatz ist die jeder Bürste beigefügte Auswahl an Bohrungsreduzierstücken.

75 - 125 mm	150 - 200 mm
20 mm = 1/2"	31,75 mm = 13 mm
20 mm = 5/8"	31,75 mm = 15 mm
	31,75 mm = 16 mm
	31,75 mm = 19 mm
	31,75 mm = 20 mm
	31,75 mm = 7/8"
	31,75 mm = 1"

Wichtig!

Bitte bei Bürsten Ø 250-300 mm die gewünschte Bohrung laut Tabelle auf Seite 47 angeben, wird keine andere Bohrung gewünscht, wird die Bürste mit der angegebenen Bohrung geliefert.



Rundbürsten, gewellter Draht

mehreihig, aggressive Ausführung

Einsatzbereich allgemein	Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entzundern, Mattieren, Reinigen
Einsatzbereich speziell	Universelle Bürste für alle mittelschweren Bürstarbeiten. Mehreihige Bürsten sind aufgrund ihrer Arbeitsbreite optimal für das Bearbeiten großflächiger Teile.

Maße [mm]							max. Stand. min ⁻¹	Stand. Verp.	Rostfreier Stahldraht	Rostfreier Stahldraht		
D	A	T	Bohrung* [mm] B min. B max.		R	0,20 mm Best.-Nr.			0,30 mm Best.-Nr.			
75	19	16			20	10.000	1	9902-511 342	9902-511 362			
100	20	23	20		30	8.000	1	9902-522 342	9902-522 362			
100	28	23	20		30	8.000	1	9902-522 343	9902-522 363			
125	22	30	20		30	6.000	1	9902-532 342	9902-532 362			
125	30	30	20		30	6.000	1	9902-532 343	9902-532 363			
150	21	25	31,75		50,8	6.000	1	9902-544 341	9902-544 361			
150	30	25	31,75		50,8	6.000	1	9912-544 342 *	9912-544 362 *			
150	30	29	31,75		50,8	6.000	1	9902-544 342	9902-544 362			
150	37	29	31,75		50,8	6.000	1	9902-544 343	9902-544 363			
178	23	38	31,75		50,8	6.000	1	9902-554 341	9902-554 361			
178	32	38	31,75		50,8	6.000	1	9902-554 342	9902-554 362			
178	38	38	31,75		50,8	6.000	1	9902-554 343	9902-554 363			
200	20	38	31,75		80	4.500	1	9902-566 341	9902-566 361			
200	30	38	31,75		80	4.500	1	9902-566 342	9902-566 362			
200	38	38	31,75		80	4.500	1	9902-566 343	9902-566 363			
250	28	47	20	50,8	100	3.600	1	9902-576 342	9902-576 362			
250	38	47	20	50,8	100	3.600	1	9902-576 343	9902-576 363			
300	32	50	25,4	50,8	120	3.000	2	9902-587 342	9902-587 362			
300	44	50	25,4	50,8	120	3.000	1	9902-587 343	9902-587 363			

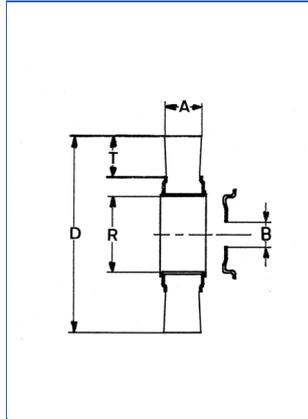
*Andere Bohrungen auf Anfrage!

Ein besonderer Vorteil für den universellen Einsatz ist die jeder Bürste beigefügte Auswahl an Bohrungsreduzierstücken.

75 - 125 mm	150 - 200 mm
20 mm = 1/2"	31,75 mm = 13 mm
20 mm = 5/8"	31,75 mm = 15 mm
	31,75 mm = 16 mm
	31,75 mm = 19 mm
	31,75 mm = 20 mm
	31,75 mm = 7/8"
	31,75 mm = 1"

Wichtig!

Bitte bei Bürsten Ø 250-300 mm die gewünschte Bohrung laut Tabelle auf Seite 47 angeben, wird keine andere Bohrung gewünscht, wird die Bürste mit der angegebenen Bohrung geliefert.



Rundbürsten, gewellter Draht

mehrfelhige, flexible Ausführung

Einsatzbereich allgemein	Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entzundern, Mattieren, Reinigen
Einsatzbereich speziell	Wegen ihres Peitscheneffekts ist diese Bürste geeignet zum Entfernen von Rost, Farbe, leichtem Grat und Schmutz an stark profilierten Teilen.

							Stahldraht	Stahldraht	Rostfreier Stahldraht	Rostfreier Stahldraht
Maße [mm]		Bohrung* [mm]			max. min ⁻¹	Stand. Verp.	0,20 mm Best.-Nr.	0,30 mm Best.-Nr.	0,20 mm Best.-Nr.	0,30 mm Best.-Nr.
D	A	T	B min.	B max.	R					
150	24	43	20	30	6.000	1	9902-543 142	9902-543 162	9902-543 342	9902-543 362
150	32	43	20	30	6.000	1	9902-543 143	9902-543 163	9902-543 343	9902-543 363
178	32	43	31,75	50,8	6.000	1	9902-553 142	9902-553 162	9902-553 342	9902-553 362
178	40	43	31,75	50,8	6.000	1	9902-553 143	9902-553 163	9902-553 343	9902-553 363
200	33	55	31,75	50,8	4.500	1	9902-565 142	9902-565 162	9902-565 342	9902-565 362
200	42	55	31,75	50,8	4.500	1	9902-565 143	9902-565 163	9902-565 343	9902-565 363
250	32	63	20	50,8	3.600	1	9902-575 142	9902-575 162	9902-575 342	9902-575 362
250	42	63	20	50,8	3.600	1	9902-575 143	9902-575 163	9902-575 343	9902-575 363
300	33	70	25,4	50,8	3.000	1	9902-586 142	9902-586 162	9902-586 342	9902-586 362
300	45	70	25,4	50,8	3.000	1	9902-586 143	9902-586 163	9902-586 343	9902-586 363

*Andere Bohrungen auf Anfrage!

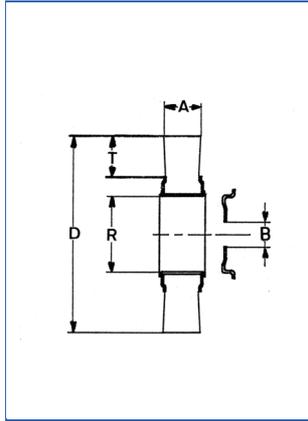
Das Maß „A“ kann je nach Drahtausführung und -stärke variieren.

Ein besonderer Vorteil für den universellen Einsatz ist die jeder Bürste beigefügte Auswahl an Bohrungsreduzierstücken.

150 mm	178 - 200 mm
20 mm = 1/2"	31,75 mm = 13 mm
20 mm = 5/8"	31,75 mm = 15 mm
	31,75 mm = 16 mm
	31,75 mm = 19 mm
	31,75 mm = 20 mm
	31,75 mm = 7/8"
	31,75 mm = 1"

Wichtig!

Bitte bei Bürsten Ø 250-300 mm die gewünschte Bohrung laut Tabelle auf Seite 47 angeben, wird keine andere Bohrung gewünscht, wird die Bürste mit der angegebenen Bohrung geliefert.



Rundbürsten, gewellter Draht
mehreihige, flexible Ausführung

Einsatzbereich allgemein	Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entrostern, Entzundern, Mattieren, Reinigen
Einsatzbereich speziell	Zum Polieren von Werkstücken aus Messing

Maße [mm]							Messingdraht		Messingdraht			
Bohrung* [mm]		T	Bohrung* [mm]		R	max. min ⁻¹	Stand. Verp.	0,20 mm	0,30 mm			
D	A		B min.	B max.				Best.-Nr.	Best.-Nr.			
150	24	43	20	30	6.000	1	9902-543 542	9902-543 562				
150	32	43	20	30	6.000	1	9902-543 543	9902-543 563				
178	32	43	31,75	50,8	6.000	1	9902-553 542	9902-553 562				
178	40	43	31,75	50,8	6.000	1	9902-553 543	9902-553 563				
200	33	55	31,75	50,8	4.500	1	9902-565 542	9902-565 562				
200	42	55	31,75	50,8	4.500	1	9902-565 543	9902-565 563				
250	32	63	20	50,8	3.600	1	9902-575 542	9902-575 562				
250	42	63	20	50,8	3.600	1	9902-575 543	9902-575 563				
300	33	70	25,4	50,8	3.000	1	9902-586 542	9902-586 562				
300	45	70	25,4	50,8	3.000	1	9902-586 543	9902-586 563				

*Andere Bohrungen auf Anfrage!

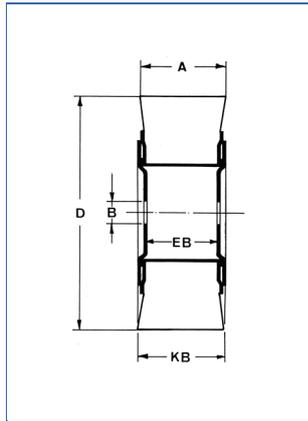
Das Maß „A“ kann je nach Drahtausführung und -stärke variieren.

Ein besonderer Vorteil für den universellen Einsatz ist die jeder Bürste beigefügte Auswahl an Bohrungsreduzierstücken.

150 mm	178 - 200 mm
20 mm = 1/2"	31,75 mm = 13 mm
20 mm = 5/8"	31,75 mm = 15 mm
	31,75 mm = 16 mm
	31,75 mm = 19 mm
	31,75 mm = 20 mm
	31,75 mm = 7/8"
	31,75 mm = 1"

Wichtig!

Bitte bei Bürsten Ø 250-300 mm die gewünschte Bohrung laut Tabelle auf Seite 47 angeben, wird keine andere Bohrung gewünscht, wird die Bürste mit der angegebenen Bohrung geliefert.



Rundbürsten für Tischentgrater

Einsatzbereich allgemein	Stirnseitiges Entgraten von Rohren, Stabmaterial und profilierten Teilen.
Einsatzbereich speziell	Schnittkantenentgratung nach dem Sägen.

Maße [mm]						Stahldraht		Stahldraht		Stahldraht		Stahldraht	
D	T	KB	EB	R	max. min ⁻¹	Stand. Verp.	0,20 mm Best.-Nr.	0,30 mm Best.-Nr.	0,35 mm Best.-Nr.	0,50 mm Best.-Nr.			
250	45	50	33	100	3.600	1	0022-576 445		0042-576 475	0022-576 495			
250	45	55	38	100	3.600	1	0002-576 145	0042-576 165		0002-576 195			
250	45	95	95	100	3.600	1	3132-703 147	3162-703 167			3232-703 197		
300	50	55	38	100	2.800	1			0002-586 175				
300	70	95	95	100	2.800	1			3132-703 178				

Maße [mm]						Rostfreier Stahldraht		Rostfreier Stahldraht		Rostfreier Stahldraht		Rostfreier Stahldraht	
D	T	KB	EB	R	max. min ⁻¹	Stand. Verp.	0,20 mm Best.-Nr.	0,30 mm Best.-Nr.	0,35 mm Best.-Nr.	0,50 mm Best.-Nr.			
250	45	50	33	100	3.600	1	0022-576 345		0022-576 375	0022-576 395			
250	45	55	38	100	3.600	1	0002-576 345	0042-576 365		0002-576 395			
250	45	95	95	100	2.800	1	3132-703 347		3142-703 377	3432-703 397			
300	70	95	95	100	2.800	1			3142-703 378				

Maße [mm]						CD-Stahldraht		CD-Stahldraht		CD-Stahldraht	
D	T	KB	EB	R	max. min ⁻¹	Stand. Verp.	0,20 mm Best.-Nr.	0,35 mm Best.-Nr.	0,50 mm Best.-Nr.		
250	45	55	38	100	3.600	1	0002-576 445	0002-576 475	0002-576 495		

Maße [mm]						Schleifnylon		Schleifnylon		Schleifnylon	
D	T	KB	EB	R	max. min ⁻¹	Stand. Verp.	Korn 120 Best.-Nr.	Korn 180 Best.-Nr.	Korn 320 Best.-Nr.		
250	45	55	38	100	3.600	1	0002-576 906	0002-576 916	0002-576 926		