

## Brückensäge HTO-R1

Mit Drehkopf



Motorisierte Drehkopf-Rotation 0 – 180°

### Motorisierte Drehkopf-Rotation 0°-180° (-/+5°)

- Leistung Sägesupport: kW 11 (S6) - 1400 UpM
- Ø Diamanttrennscheibe: 300-500 mm

#### Maße und Bewegungen

Elektronische Regelung der Bewegungsgeschwindigkeit

**A - X Achse** - 3600 mm – Motorisiert und programmierbar

**B - Y Achse** - 2650 mm - Motorisiert und programmierbar

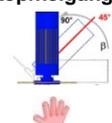
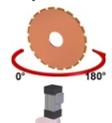
**C - Z Achse** - 370 mm - Motorisiert und programmierbar

- Schnitttiefe: 150 mm (mit Ø 500 Diamanttrennscheibe)

- Lichtes Maß unter der Diamanttrennscheibe: 360 mm (bei Ø 500 Scheibe)

**D - Neigbarer Kopf 0° bis 90°** mit einer Stufe bei 45°, Neigungssystem, manuell mittels eines Handrades. Ein Gehrungsschnitt von rechts nicht möglich.

**E - Drehkopf. 0° - 180° (± 5°).** Rotationssystem: motorisiert und programmierbar

| A<br>X-<br>Achse   | B<br>Y-<br>Achse  | C<br>Z-<br>Achse  | D<br>Kopfneigung  | E = 180°<br>Kopfrotation  |
|--|---|---|---|---|
|   |   |   | <br> | <br> |
|  |  |  |    |    |

### Fotozellen-Barriere

F-HDW-23

Zum Schutz des Arbeitsbereiches



### Tisch

F-Banco-R1

Feststehender Arbeitstisch

- verzinkt

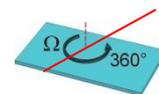
- Maße: 3500 x 2000 x 670 (h) mm

#### Maße und Bewegung:

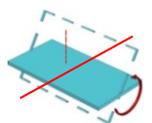
**A** – Nicht Drehbar

**B** – Nicht kippbar

**A**



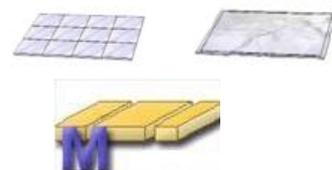
**B**



### Folgeschnittprogramm auch für Schnitte mit multiplen Maßen

F-STW-01

Ermöglicht die Programmierung von einer Anzahl parallel- laufender Schnitte, auch mit unterschiedlichen Abstandsmaßen



| Absenk- und Folgeschnittautomatik  |  | F-STW-02 |
|--|--|----------|
| <p><u>Maße und Bewegung :</u></p> <p>1 - Einfacher Schnitt: Die Absenkung des Kopfes und das Schneiden erfolgt nur in der Vorwärtsbewegung des Supportes.</p> <p>2 - Doppelte Schnitte: Das Schneiden erfolgt sowohl in der Vorwärts- als auch in der Rückwärtsbewegung des Supportes. Die Absenkung erfolgt dementsprechend an beiden Endpunkten.</p>   |  |          |
| Absenk- und Folgeschnittautomatik im Schrägschnitt   |  | F-STW-03 |
| <p><u>Maße und Bewegung :</u></p> <p>1 - Einfacher Schnitt: Die Absenkung des Kopfes und das Schneiden erfolgt nur in der Vorwärtsbewegung des Supportes.</p> <p>2 - Doppelte Schnitte: Das Schneiden erfolgt sowohl in der Vorwärts- als auch in der Rückwärtsbewegung des Supportes. Die Absenkung erfolgt dementsprechend an beiden Endpunkten.</p>   |  |          |
| Software TOUCH DRIVE EXPRESS für Brückensäge   |  |          |
| <p>CAM Programm für Touchscreen-Bedienung, zur Vereinfachung der Anwendung. Die extreme Einfachheit in der Anwendung wird erreicht durch spezielle Algorithmen zur automatischen Ermittlung der besten Bedingungen zur Durchführung des Arbeitsauftrages.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>keine lange Liste von Parametern. Echtzeit-Dialog mit der Säge</li> <li>sofortige Rückmeldung über die Auswirkungen der aktuellen Programmierung. Dadurch Vermeidung von mögliche Problemen.</li> </ul> |  |          |

## Optionale Ausstattung HTO-R1

| Sägekopf optionale Ausstattung  |  |             |
|---|--|-------------|
| PS.17,5 / KW13 (S6) Motor Sägesupport; Flansch Diamanttrennscheibe Ø 214 mm.                          |  | F-TESTA-19  |
| Variable Drehzahl der Spindel 13 KW / 17,5 PS (S6) Sägesupport-Motor (800-1900 UpM)                   |  | F-TESTA-19I |
| Schutzhaube für max. Ø 625 mm Diamanttrennscheibe   |  |             |
| Anstelle der Schutzhaube für Ø 500 mm Scheiben, für max. Ø 625 mm Scheiben. Max. Schnitttiefe 205 mm. |  |             |
|   |  | F-TESTA-20  |

| <b>Laser</b> optionale Ausstattung  |   |
|---|---|
| <p>Schnittlaser<br/>Sicherheitsklasse III R.<br/>Befestigt auf Schutzhaube zum Anzeigen der Schnittlinie.</p>   | <br>F-HDW-01B  |
| <p>Laserpunkt zur Lokalisierung und Speicherung des Nullpunktes des Werkstückes und linearer Vorlagen</p>   | <br>F-HDW-17B  |
| <b>Stahlstützen</b> optionale Ausstattung   |   |
| <p>Stahlstützen</p>   | <br>F-HDW-05   |
| <b>Softwareprogramme für die Installation auf der Säge</b>  |   |
| <p>Erweiterung zur „Vereinfachung“ der Touch-Software für die Steuerung der Kamera und Foto Nesting (Photo on Board)</p> <p>Digital Kamera in einer Schutzbox (mit pneumatischem Öffnen und Fernbedienung) befestigt auf einem Gelenkarm. Inklusive Kabel zur Verbindung an einem an der Seite der Säge stehendem PC (Gesamthöhe der Säge ist höher). Importiert Bilder der Rohtafel zur Verwaltung der Lageposition, Maße, Farb- und Strukturvariationen. Optimiert ebenfalls die Rohtafelausnutzung im Schnitt bezüglich Anzahl und Art der gefertigten Stücke (Nesting).</p> | <br>F-STW-12 |