

## Diamant-Trennscheiben für die Metallbearbeitung

Vorteile von Diamant-Trennscheiben gegenüber konventionellen kunstharzgebundenen Aluminium-, Silicium- oder Zirkontrennscheiben sind:

- vielfache Standzeit
- gleichbleibender Scheibendurchmesser
- weniger Werkzeugwechsel und geringe Staubeentwicklung

### Typ Goldcut Slim Cutter

Anwendungen: Stahl, Edelstahl, Nichteisenmetalle  
Fiberglas, Beton, Fliesen, Ziegel



Durchmesser mm	Form	Segment-Höhe mm	Segment-Breite mm	Artikel-Nummer
125		-	1,3	50129201
180		-	1,6	50189201
230		-	1,6	50239201

### Typ Goldcut "All in One"

Anwendungen: dünne Metalle, Stein, Kunststoff für 100m/sek.



Durchmesser mm	Form	Segment-Höhe mm	Segment-Breite mm	Artikel-Nummer
125		-	2,5	50129011
230		-	2,8	50239011

### Typ Goldcut Ferro

Anwendungen: Grauguss (GG), Stabstahl, Bleche, Rohre



Durchmesser mm	Form	Segment-Höhe mm	Segment-Breite mm	Artikel-Nummer
230		-	3,1	50239111

### Typ Goldcut Iron

Anwendungen: Grauguss (GG, GGG), Stabstahl, Bleche, Rohre



Durchmesser mm	Form	Segment-Höhe mm	Segment-Breite mm	Artikel-Nummer
230		-	3,1	50239121

### Typ Goldcut "Heavy Metal"

Anwendungen: Guss, Gusseisen mit Kugelgraphit, Stabstahl, Bleche, Rohre, Schiffsbau



Durchmesser mm	Form	Segment-Höhe mm	Segment-Breite mm	Artikel-Nummer
180		10	3,3	50189131
180		10	3,3	50189132
230		10	3,4	50239131
230		10	3,4	50239132