



Dreh-Kopf Brückensäge HTO-R2

Brückensäge mit Drehkopf

Ausführung 1 $0^\circ - 180^\circ (\pm 3^\circ)$

Ausführung 2 $0^\circ - 360^\circ (\pm 3^\circ)$ inkl. Sicherheitsgleitüren vorne



Kurzbeschreibung

Die HTO-R2 ist eine Drehkopf-Brückensäge mit 4 interpolierenden Achsen. Ein Bohr- und Fräsmotor sowie ein optionaler Manipulator erweitert in Zusammenhang mit den dazu gehörenden Software-Paketen das Arbeitsspektrum dieser Säge. Die Installation erfolgt auf Betonfundamenten oder Stahlstützen.



Technische Beschreibung

Ausführung 1

- Leistung Sägesupport: kw 11 (S6) - 1400 UpM
- Ø Diamanttrennscheibe : 300-500 mm

Maße und Bewegungen

Elektronische Regelung der Bewegungsgeschwindigkeit
A - X Achse - 3500 mm - Motorisiert und programmierbar
B - Y Achse - 2650 mm - Motorisiert und programmierbar
C - Z Achse - 370 mm - Motorisiert und programmierbar
 - Schnitttiefe: 150 mm (mit Ø 500 Diamanttrennscheibe)
 - Lichtes Maß unter der Diamanttrennscheibe: 360 mm (bei Ø 500 disk)
D - Neigbarer Kopf 0° bis 90° mit einer Stufe bei 45°. .
 Neigungssystem manuell mittels eines handrades, manueller mechanische Blockierung.
E - Drehkopf. 0° - 180° (± 3°). Rotationssystem: motorisiert und programmierbar

| A X Achse | B Y Achse | C Z Achse axis | D Kopfneigung. | E = 180° Kopfrotation |
|--------------|--------------|-------------------|-------------------|--------------------------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Ausführung 2 - optional

MOTORISIERTE DREHKOPF-ROTATION 0° - 360° (-/+3°), MIT VERSTÄRKTEM SPRITZSCHUTZ inkl. Sicherheitsüren

- Leistung Sägesupport: kw 11 (S6) - 1400 UpM
- Ø Diamanttrennscheibe : 300-500 mm

Maße und Bewegungen

Elektronische Regelung der Bewegungsgeschwindigkeit
A - X Achse - 3500 mm - Motorisiert und programmierbar
B - Y Achse - 2650 mm - Motorisiert und programmierbar
C - Z Achse - 370 mm - Motorisiert und programmierbar
 - Schnitttiefe: 150 mm (mit Ø 500 Diamanttrennscheibe)
 - Lichtes Maß unter der Diamanttrennscheibe: 360 mm (bei Ø 500 disk)
D - Neigbarer Kopf 0° bis 90° mit einer Stufe bei 45°. .
 Neigungssystem manuell mittels eines handrades, manueller mechanische Blockierung.
E - Drehkopf. 0° - 360° (± 3°). Rotationssystem: motorisiert und programmierbar

| wie Ausführung 1 | | | | E = 360° Kopfrotation |
|------------------|--|--|--|--------------------------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Tisch

FESTSTEHENDER ARBEITSTISCH
 - Verzinkt
 - Maße: 3500 x 1900 x 670 (h) mm

MEASURES AND MOVEMENTS:

A - Nicht Drehbar
B - Nicht kippbar

| | |
|--|--|
| | |
|--|--|

Folgeschnittprogramm auch für Schnitte mit multiplen Maßen

Ermöglicht die Programmierung von einer Anzahl parallell laufender Schnitte auch mit unterschiedlichen Abstandsmaßen

| A | | | |
|---|--|--|--|
| | | | |
| | | | |

Absenk- und Folgeschnittautomatik

Maße und Bewegung :

1 - Einfacher Schnitt: Die Absenkung des Kopfes und das Schneiden erfolgt nur in der Vorwärtsbewegung des Supportes.
 2 - Doppelte Schnitte: Das Schneiden erfolgt sowohl in der Vorwärts- als auch in der Rückwärtsbewegung des Supportes. Die Absenkung erfolgt dementsprechend an beiden Endpunkten.

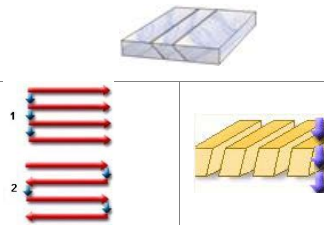
| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |



Absenk- und Folgeschnittautomatik im Schrägschnitt

Maße und Bewegung:






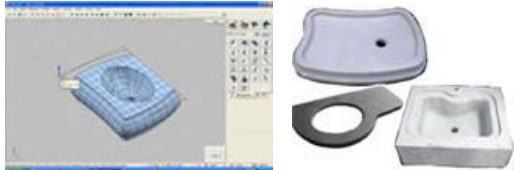
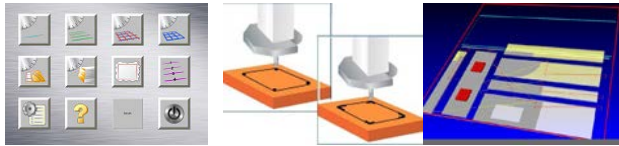
- 1 - Einfacher Schnitt: Die Absenkung des Kopfes und das Schneiden erfolgt nur in der Vorwärtsbewegung des Supportes.
- 2 - Doppelte Schnitte: Das Schneiden erfolgt sowohl in der Vorwärts- als auch in der Rückwärtsbewegung des Supportes. Die Absenkung erfolgt dementsprechend an beiden Endpunkten...



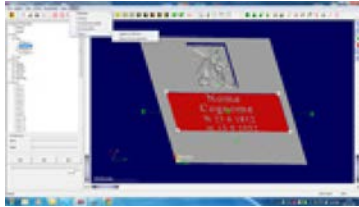





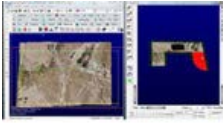
Optionen

| | |
|---|---|
| F-TESTA-19 | PS.17,5 / KW13 (S6) Motor Sägesupport; Flansch Diamanttrennscheibe Ø 214 mm. |
| F-TESTA-19I | VARIABLE DREHZAHL DER SPINDEL 13 KW / 17,5 PS (S6) Sägesupport-Motor (800-1900 UpM) |
| F-TESTA-20 | SCHUTZHAUBE FÜR MAX Ø 625 mm DIAMANTTRENNSCHEIBE |
| Anstelle der Schutzhaube für Ø 500 mm Scheiben, für max. Ø 625 mm Scheiben. Max. Schnitttiefe 205 mm. | |
| F-TESTA-21 | "A" ACHSE: MOTORISIERTE UND AUTOMATISIERTE SÄGE-KOPF-NEIGUNGB BIS 90° |
| Elektromotor mit einem hochpräzisions Getriebe für die Sägekopfneigung, programmierbar und visuell angezeigt auf dem Kontrollpanel. Die motorisierte Neigung des Sägekopfes ermöglicht ein schnelles Setzen des Zielwinkels ohne manuelle Intervention. Diese Option ist insbesondere bei komplexeren Schnittprogrammen sinnvoll, zur einfacheren und Schnelleren Ausführung des Schnittauftrages. | |
| F-TESTA-22 | PS 17,5/KW13 (S6) ELEKTROSPINDEL MIT DREHZAHLREGULIERUNG (800-6000 UpM) and ISO40 Kegel-Aufnahme (Rechtsgewinde). |
| Ausstattung ISO40 Kegelaufnahme mit Schnellverschluss für schnellen Werkzeugwechsel (Patentantrag läuft) für ISO 40 Aufnahmekegel mit Rechtsgewinde;regulierbare Drehzahl bis to 6.000 UpM. Luftgekühlter Motor mit Co-axialem Gebläse. Die Z Achsen Hub beträgt 340 mm. | |
| F-TESTA-22C - | KEGELAUFNHME ISO 40 MAS-BT MIT 1/2 GAS PASSSTÜCK |
| Edelstahl Aufnahmekegel mit interner Kühlung. Es ermöglicht den Einsatz von Werkzeugen wie Fingerfräser und Bohrern und anderen Werkzeugen mit 1/2" gas Passstück | |
| F-TESTA-22D - | KEGELAUFNHME ISO 40 MAS-BT MIT Ø 35/H.39 MM SPANFUTTER MIT DISTANZRING, DICHTUNGSRING UND BOLZEN |
| Edelstahl Aufnahmekegel mit interner Kühlung zur Aufnahme von Scheiben und Werkzeugen für die Kantenbearbeitung. | |
| F-BANCO-11 | ROLLEN SYSTEM FÜR HOLZAUFLAGE (30 mm.STARK); Allseitsrollen, pneumatisch Hochfahren und Absenken , gesteuert mittels Mikro-Sicherheits Schalter |
| (nicht kompatibel mit F-BANCO-15) The rollers on the table help positioning the slab on the worktable offering maximum comfort to the operator. | |
| F-BANCO-12 - | HYDRAULISCHER KIPPTISCH |
| Kippung erfolgt mittels eines Schalters an dem Kontrollpanel. | |



| | |
|---|---|
| <p>F-BANCO-15 -</p> <p>gDie Auflage wird auf den Stahlrahmen des Tisches geklebt und begadigt. Somit erhält der Tisch eine ebene Oberfläche mit einer langen Lebensdauer.</p> | <p>TISCHAUFLAGE AUS EINEM WASSERABWEISENDEN UND BRUCHFESTEN HOCHVERDICHETEM GUMMIMATERIAL</p>  |
| <p>F-BANCO-15A -</p> | <p>SCHLEIFSCHEIBE Ø 180mm ZUM ABZIEHEN UND BEGRADIGEN DER GUMMIAUFLAGE INKLUSIVE ADAPTERFLANSCH FÜR ISO 40 KEGELAUFNÄHME (Ø 50mm Kegelaufnahme nicht enthalten)</p> |
| <p>F-BANCO-15B</p> | <p>SCHLEIFSCHEIBE Ø 180mm ZUM ABZIEHEN UND BEGRADIGEN DER GUMMIAUFLAGE INKLUSIVE ADAPTER FÜR DEN TRENNSCHEIBENMOTOR Ø 50mm – Aufnahme M48X3 sx</p> |
| <p>F-TESTA-22A -</p> <p>Edelstahl Aufnahmekegel mit interner Kühlung. Geeignet für Fingerfräser und Hohlbohrer.</p> | <p>AUFNAHMEKEGEL ISO 40 MAS-BT MIT FLANSCH ADAPTOR D50 H6</p>  |
| <p>F-TESTA-22B -</p> <p>Edelstahl Aufnahmekegel mit interner Kühlung. Geeignet für Schreib- und Gravurfräser und -werkzeuge</p> | <p>AUFNAHMEKEGEL ISO 40 MAS-BT MIT ZANGEN / FLANSCH AGREGAT FÜR WERZEUGE MIT EINEM SCHAFT Ø 10 MM</p>  |
| <p>F-AUTOM-13 TAGLIO - CAD CAM SOFTWARE FÜR DIAMANT-TRENNSCHEIBEN</p> | |
| <p>CAD Programm zum Zeichnen und Vermaßen – Importiert Zeichnungen aus gängigen Formaten. CAM für die Steuerung der Interpolation dereingesetzten Werkzeugel Es steuert das Zusammenspiel in der Ausführung von Trenn- und Frässcheiben in vertikaler und horizontaler Position Es optimiert ebenfalls die Rohlafelausnutzung im Schnitt bezüglich Anzahl und Art der gefertigten Stücke (Nesting).</p> |  |
| <p>F-AUTOM-14 TAGLIO - SOFTWARE PAKET `PHOTO DER ROHTAFEL`</p> | |
| <p>(Voraussetzung: F-AUTOM-13) Importiert Fotodateien von Rohlafeln zur Verwaltung der Lageposition, Maße, Farb- und Strukturvariationen. Die Fotos werden in eine CAD Datei transformiert zur Schnittp Optimierung.</p> |  |
| <p>F-AUTOM-18 TAGLIO - SOFTWARE ZUM FRÄSEN,BOHREN UND FALZEN</p> | |
| <p>(Voraussetzung: F-AUTOM-13) Zum Fräsen, Bohren und Falzen</p> |  |
| <p>F-AUTOM-23 ERWEITERUNG ZUR "VEREINFACHUNG" DER TOUCH SOFTWARE FÜR DAS ABSENKEN VON FINGERFRÄSERN / HOHLBOHRERN / DIAMANTTRENNSCHEIBEN ZYKLUS MANAGMENT ZUR REALISIERUNG VON ABFLUSSLÖCHERN UND ECKEN</p> | |
| <p>Hohlbohrer und Fingerfräser Management zur Fertigung von Abflusslöchern und Ecken.</p> |  |



| | |
|--|--|
| F-AUTOM-25 TAGLIO - SOFTWARE PAKET FÜR DREIDIMENSIONALE APPLIKATIONEN AND TEXTE | |
| <p>(VORAUSSETZUNG:F-AUTOM-13)</p> <ul style="list-style-type: none">- Fortschrittliche Software ermöglicht die eingebrachte Beschriftung eingelassene oder erhabene Reliefgestaltung mit gefrästen Auskehrlungen, Gravuren mit veränderbaren Schriften in Bezug auf Höhe, Tiefe und Fonts.- Software für die Ausführung von Schriften in einer großen Vielzahl von Schriftbildern, -Größen und Fonts.- Programm zur Erstellung von Bohrlochern für Bronze-Buchstaben.- 3D Software für die Ausführung von 3-Dimensional Dekorationen. Es erfasst und bewertet sorgfältig die durch Scannen von 3-Dimensionalen Bildern erstellten Dateien images (Inklusive einer Pre-view Entfernungsanalyse). Eine Reihe von Bildern und Dekorationen sind bereits im Programm standardmäßig enthalten. Eingelassene und erhabene Reliefgestaltungsausführung. Gravur von Fotos in Marmor.- STL FORMAT DATEIEN IMPORT EXPRESS GATEWAY. |   |
| F-VARIE-01 SCHNITTLASER | |
| <p>Sicherheitsklasse III R. Befestigt auf Schutzhaube zum Anzeigen der Schnitlinie.</p> |  |
| F-VARIE-05 STAHLSTÜTZEN | |
| F-VARIE-07 FERNBEDINUNG | |
| <p>Erleichtert dem Bediener in der Vorbereitung des Arbeitsauftrages.</p> |  |
| F-VARIE-12 SICHERHEITS-GLEITTÜREN VORNE (bei 360° Ausführung inklusive) | |
| <p>(Empfohlen mit F-TESTA-18). Die Gleittüren bestehen aus ABS, einem Geräuschreduzierendem Polymer. Diese verbessern die Maschinensicherheit und Leiser und garantieren somit dem Bediener ein Maximum an Arbeitskomfort bezüglich Spritzwasser und eventuell abgesplitterte Materialstücke. gesetzlich vorgeschrieben für 360° Säge</p> |  |
| F-VARIE-13 TAGLIO - HARDWARE / SOFTWARE ERWEITER"PHOTO ON BOARD" | |
| <p>(Voraussetzung: F-AUTOM-13) Digital Kamera in einer Schutzbox (mit pneumatischen öffnen und Fernbedienung) befestigt auf einem Gelenkarm. Inklusive Kabel zur Verbindung an einem an der Seite der Säge stehendem PC (HGesamthöhe der Säge ist höher). Es importiert Bilder der Rohtafel mit zur Verwaltung der Lageposition, Maße, Farb- und Strukturvariationen. Es optimiert ebenfalls die Rohtafel ausnutzung im Schnitt bezüglich Anzahl und Art der gefertigten Stücke (Nesting).</p> |   |